

# Návod k použití

## Úhlová fréza GP 824 MR



### Použití:

Úhlová fréza je ideální pro použití ve všech autoopravárenských dílnách, ve strojírenství a modelárnách.

### Požadavky na vzduchové připojení:

Úhlovou frézu je nutné připojit na suchý, čistý a mazaný stlačený rozvod vzduchu o doporučeném tlaku 6,3 bar, vyšší tlak výrazně snižuje životnost nástroje. Připojení na vzduchový rozvod provádějte pomocí trubek, hadic a spojek

o rozměrech uvedených ve spodní tabulce.

V případě nedodržení těchto podmínek se na úhlovou frézu nevztahují záruční podmínky.

### Mazání:

Používejte FRL (filtr, regulátor, lubrikátor) jednotku pro vzduchové vedení a olej SAE 10 nastavený na 2 kapky za minutu.

### Hlučnost a vibrace:

Uvedené nářadí vykazuje hlučnost 80 dBA. Hladina vibrací je < 2,5 m/s<sup>2</sup>.

### Údržba:

V případě každodenního používání je nutno po 3 měsících zkontrolovat těsnost a ovládání pneumatického motoru. Vadné díly dle potřeby vyměnit.

### Bezpečnostní pokyny:

Vždy je nutno používat chrániče sluchu, ochranné brýle a doporučujeme použít antivibrační rukavice.

Model	Rozměr kleštiny	Připojovací závit	Maximální otáčky (min)	Délka (mm)	Váha (kg)	Spotřeba vzduchu (m <sup>3</sup> /min)	Rozměr hadice (mm)	Zvukový tlak (dBA)	Vibrace (m/s <sup>2</sup> )
GP 824 MR	1/4" (6 mm)	G 1/4"	20 000	150	0,40	0,42	5	80	< 2,5